TRWALSZY OLEJ I NOWE MOŻLIWOŚCI

SHELL LUBRICANTS
RAZEM WSZYSTKO JEST MOŻLIWE

10 LAT BADAŃ I TESTÓW, ABY DOSTARCZYĆ KLIENTOM OLEJE HYDRAULICZNE NOWEJ GENERACJI

Shell jest świadom tego, że niezależnie od branży, w jakiej działają, klienci muszą być konkurencyjni. Dlatego ostatnie 10 lat specjaliści z Shell poświęcili na opracowanie nowego oleju Shell Tellus S2 MX, zapewniającego większą produktywność1 dzięki wydłużonej trwałości[2], lepszej ochronie przed zużyciem[3] oraz wyjątkowej sprawności układów[4].

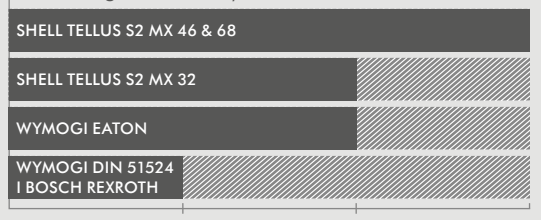
SPEŁNIA WYMOGI NOWEGO TESTU RDE 90245 BOSH REXROTH I ZNAJDUJE SIĘ NA LIŚCIE DOPUSZCZONYCH PŁYNÓW HYDRAULICZNYCH

Wspaniałe osiągi w jeszcze trudniejszych warunkach – współczynnik obciążenia oleju 13-krotnie[5] wyższy w nowym Ratingu Płynów Hydraulicznych Bosch Rexroth[15].

Aby sprzęt pracował bez zakłóceń, nieprzerwanie przez 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu, by spadały koszty utrzymania[6], potrzebny jest nowy Shell Tellus S2 MX, który sprawia, że jest to możliwe.

OPRACOWANY Z MYŚLĄ O OCHRONIE

Ze względu na to, że obciążenie pomp wrasta, ochrona sprzętu urządzeń mechanicznych jest ważniejsza niż kiedykolwiek. Formuła nowego oleju Shell Tellus S2 MX pozwala na pracę przy większych ociążeniach[7] i pomaga chronić części przed uszkodzeniem. Oznacza to wydłużenie okresu eksploatacji sprzętu, ograniczenie nieplanowanych przestojów i kosztów obsługi serwisowej, a w konsekwencji zmniejszenie całkowitego kosztu użytkowania[6].



MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE (stopień obciążenia niszczącego)

WYŻSZA WARTOŚĆ JEST LEPSZA

MNIEJSZA POTRZEBA OBSŁUGI SERWISOWEJ OZNACZA MNIEJSZE KOSZTY[6] I DŁUŻSZY CZAS NIEPRZERWANEJ PRACY SPRZĘTU

Shell Tellus S2 MX www.shell.pl

SHELL TELLUS S2 MX

PRZEMYSŁ

OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA DŁUŻSZEJ TRWAŁOŚCI[2]

Przy ciągłej długotrwałej produkcji urządzenia muszą pracować niezawodnie. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia bardzo długi czas 5 000 godzin, w teście Turbine Oil Stability Test (TOST)[8], tym samym trzykrotnie przekraczając typowe limity branżowe i producentów OEM.

- Wykazuje o 75%[9] lepszą odporność na powstawanie szlamu w teście stabilności termicznej
- Do 55% mniejszy współczynnik zużycia bieżni korpusu pompy łopatkowej[10] i nawet o 65% mniejszy współczynnik zużycia łopatki[10] według testu Eaton 35VQ25
- Osiąga wynik 400 minut w teście odporności na utlenianie z wirującym naczyniem (RPVOT)[11]

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ OLEJU[2] OZNACZA ZWIĘKSZONĄ WYDAJNOŚĆ[4] I PRODUKTYWNOŚĆ[1]

ODPORNOŚĆ W TOST – GODZINY

IM WIĘCEJ TYM LEPIEJ

OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA WYDAJNOŚCI[4] URZĄDZEŃ

Aby zmaksymalizować produktywność[1], potrzebujesz urządzeń, które pracują bez zakłóceń. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia doskonałą odporność na uszkodzenia w obecności wody i jeszcze niższy, choć i tak bardzo niski, współczynnik tarcia, jaki zawsze zapewniały oleje z rodziny Shell Tellus S2, pozwalając, tym samym, utrzymać wydajność urządzeń.

- Utrzymuje doskonałą filtrowalność[4]
- Stała separacja wody[4] i zdolność usuwania powietrza[4]

OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM DZIĘKI WŁAŚCIWOŚCIOM OLEJU PRZYNOSI KORZYŚCI - BARDZO DOBRY STAN URZĄDZEŃ

OPRACOWANY PRZY UŻYCIU NOWEJ FORMUŁY

Nowy Shell Tellus S2 MX wykorzystuje formułę oleju bazowego Grupy II, który zapewnia dłuższą żywotność[2] w porównaniu z produktami na bazie olejów Grupy I. Jego nowa technologia w pakiecie dodatków została opracowana tak, by zapewnić lepszą ochronę przed zużyciem[3] i wyższy wskaźnik odporności na zużycie pod obciążeniem, a także by zapobiegać uszkodzeniom filtrów i zaworów, tym samym zwiększając wydajność układu.

- Zaawansowana ochrona przed zużyciem[3]
- Doskonała wydajność według surowej klasyfikacji Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245[5]
- Doskonała ochrona metalowych części układu hydraulicznego[13]
- Doskonała ochrona pompy, zarówno dla suchego jak również dla oleju zanieczyszczonego wodą[14]

ZAAWANSOWANA OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM[3] W TRUDNYCH WARUNKACH ŚRODOWISKOWYCH OZNACZA DŁUŻSZĄ PRACĘ URZĄDZEŃ

OPRACOWANY DLA TWOJEJ FIRMY

Jakiekolwiek są potrzeby czy zastosowania urządzeń w Twojej Firmie, Shell posiada pełną ofertę olejów i smarów, w tym syntetycznych i wysokowydajnych produktów. Poza produktami, oferujemy Firmom również wsparcie, porady ekspertów i szkolenia.

Nasze usługi obejmują:

- **Shell LubeMatch** – darmowe narzędzie internetowe pomagające w szybkim wyborze odpowiedniego środka smarnego
- **Shell LubeAnalyst** – monitoring stanu oleju i urządzeń, umożliwiający wczesne ostrzeganie przed potencjalnymi usterkami i zapobiegający wysokim kosztom serwisowania
- **Shell LubeAdvisor** – serwis techniczny pomagający w doborze odpowiedniego produktu do urządzeń
- **Shell LubeCoach** – odpowiednie szkolenie w zakresie m.in. zdrowia i bezpieczeństwa, przechowywania, obsługi i konserwacji

Jeśli chcesz się dowiedzieć więcej, skontaktuj się ze swoim regionalnym przedstawicielem handlowym lub odwiedź stronę www.shell.pl

1 Potencjalne wzrosty wydajności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. 2 W porównaniu z Shell Tellus S2 M przy użyciu limitów określonych w testach TOST i RPVOT. 3 W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). 4 W porównaniu z limitem określonym w teście filtrowalności ISO 13357-1, teście na separację wody ASTM D1401 oraz teście na uwalnianie powietrza IP 313. 5 W porównaniu z testem pompy Eaton 35VQ25 test, powszechnie uznawanym za główną kwalifikację płynów hydraulicznych. 6 Potencjalne oszczędności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. 7 W porównaniu z testem FZG (ISO 14635-1), osiągając FLS 11 dla ISO VG 32 i FLS 12 dla ISO VG 46 i 68. Limit branżowy wynosi 10. 8 W teście ASTM D 943, dwukrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z Shell Tellus S2 M i trzykrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z typowymi limitami branżowymi i OEM. 9 W porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D2070. 10 W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). 11 Porównano w teście ASTM D2272 RPVOT, w którym Shell Tellus S2 MX osiąga wynik 400 minut, a Tellus S2 M 200-250 minut. 12 W porównaniu z Shell Tellus S2 M w teście laboratoryjnym – test drgań ciernych ASTM D1894, wewnętrzne badanie tarcia. 13 W porównaniu z ASTM D130 – połączenie limitów określonych w 3- i 168-godzinnym teście, oceniony na 1a oraz w porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D665B. 14 W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E) i z limitem określonym w teście hybrydowym Denison T6H20C (w mokrych i suchych warunkach). 15Klasyfikacja Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245.